

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-316149

(43)公開日 平成9年(1997)12月9日

(51)Int.Cl. ⁸	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 8 F 299/02	MRP		C 0 8 F 299/02	MRP
290/06			290/06	
C 0 8 J 5/18	CER		C 0 8 J 5/18	CER
G 0 3 F 7/027	5 1 5		G 0 3 F 7/027	5 1 5
H 0 1 J 11/02			H 0 1 J 11/02	B
審査請求 未請求 請求項の数 6 F D (全 6 頁) 最終頁に続く				

(21)出願番号 特願平8-159277

(22)出願日 平成8年(1996)5月31日

(71)出願人 000004086

日本化薬株式会社

東京都千代田区富士見1丁目11番2号

(72)発明者 森 哲

東京都北区志茂3-33-5 プラザ赤羽
203

(72)発明者 横島 実

茨城県取手市井野台4-6-32

(54)【発明の名称】 樹脂組成物、そのフィルム及びその硬化物

(57)【要約】

【課題】水またはアルカリ水溶液で現像ができ、パターン精度が良好で、加熱焼成後の有機物の残渣が少なく、密着性に優れた抵抗体パターン用等の樹脂組成物、フィルム及びその硬化物を提供する。

【解決手段】1分子中に(メタ)アクリロイル基又はビニル基とグリシジル基を1つつ有する化合物(a)と(a)と共重合可能なエチレン性不飽和単量体(b)の重合体(c)にオリゴ又はポリエチレングリコールの片末端アミノ化合物(d)及び1分子中に(メタ)アクリロイル基又はビニル基とカルボキシル基を1つつ有する化合物(e)を反応させて得られる重合体(A)または(A)に多カルボン酸無水物を付加させた化合物(A')、希釈剤(B)、光重合開始剤(C)、金属粉、金属酸化物又はガラスの中から選択される1種又は2種以上(D)を含有することを特徴とする樹脂組成物、フィルム及びその硬化物。

【特許請求の範囲】

【請求項1】1分子中に(メタ)アクリロイル基又はビニル基とグリシジル基を1つずつ有する化合物(a)と(a)と共重合可能なエチレン性不飽和単量体(b)の重合体(c)にオリゴ又はポリエチレングリコールの片末端アミノ化合物(d)及び1分子中に(メタ)アクリロイル基又はビニル基とカルボキシル基を1つずつ有する化合物(e)を反応させて得られる重合体(A)、希釈剤(B)、光重合開始剤(C)、金属粉、金属酸化物又はガラスの中から選択される1種又は2種以上(D)を含有することを特徴とする樹脂組成物。

【請求項2】請求項1記載の重合体(A)に多カルボン酸の酸無水物を付加させて得られる化合物(A')、希釈剤(B)、光重合開始剤(C)、金属粉、金属酸化物又はガラスの中から選択される1種又は2種以上(D)を含有することを特徴とする樹脂組成物。

【請求項3】抵抗体パターン、導体パターン、蛍光体パターン又は隔壁パターン用の請求項1及び2記載の樹脂組成物。

【請求項4】請求項2及び3記載の樹脂組成物から成るフィルム。

【請求項5】請求項1、2、3及び4記載の樹脂組成物の硬化物。

【請求項6】請求項5記載の硬化物を焼成して得られる抵抗体、導体、蛍光体及び隔壁。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明はプラズマディスプレイ、蛍光表示管及び電子部品等に用いる抵抗体パターン、導体回路パターン又は蛍光体パターンあるいは隔壁等の製造工程において好適に用いられ、紫外線による露光、弱アルカリ水溶液又は水による現像後に400～1000℃で焼成することにより電流を安定的に流す為の良好な抵抗体パターン、優れた導電性を有する回路パターン、蛍光体パターンあるいは隔壁等を形成する樹脂組成物、そのフィルム、その硬化物及び焼成成型物に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、プラズマディスプレイ用の抵抗体、蛍光体及び隔壁、あるいは回路用導体は、抵抗体ペースト(抵抗体をペースト状にしたもの)、蛍光体ペースト(蛍光体をペースト状にしたもの)、隔壁ペースト(隔壁用物質をペースト状にしたもの)及び導体ペースト(銅粉、銀粉等の導電物質をペースト状にしたもの)をスクリーン印刷等によりパターン印刷し、次いで焼成することにより抵抗体パターン、蛍光体パターン及び隔壁パターン、あるいは導体回路パターンを形成するものが知られている。しかし、これらは近年の抵抗体パターン、蛍光体パターン、隔壁パターン、あるいは導体回路パターンの高密度、細線パターン化には対応できない。

さらに、基板にペーストを塗布する工程において、基板が大型になると均一な膜厚で塗布することが困難であるため、得られた抵抗体、蛍光体、隔壁及び導体の特性がばらつく傾向がある。また、従来の樹脂成分は熱分解温度が比較的高く、焼成後の有機物の残渣のために、抵抗体、導体、蛍光体及び隔壁の機能を十分に果たすことが困難であった。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記の欠点を改良し、細密なパターン作成が可能で紫外線で硬化後、弱アルカリ水溶液(例えば、1%炭酸ソーダ水溶液等)又は水で現像し、焼成工程では樹脂成分の熱分解温度が低いために有機物の残渣が少なく、良好な抵抗体パターン、蛍光体パターン、隔壁パターンあるいは導体回路パターンを形成する樹脂組成物及びその硬化物を提供する。また、従来の印刷法に換えて、この組成物をフィルム化し基板に張り付けることにより、均一な膜厚が確保できる。

【0004】

【課題を解決するための手段】本発明は、[1]1分子中に(メタ)アクリロイル基又はビニル基とグリシジル基を1つずつ有する化合物(a)と(a)と共重合可能なエチレン性不飽和単量体(b)の重合体(c)にオリゴ又はポリエチレングリコールの片末端アミノ化合物(d)及び1分子中に(メタ)アクリロイル基又はビニル基とカルボキシル基を1つずつ有する化合物(e)を反応させて得られる重合体(A)、希釈剤(B)、光重合開始剤(C)、金属粉、金属酸化物又はガラスの中から選択される1種又は2種以上(D)を含有することを特徴とする樹脂組成物、[2]上記[2]記載の重合体(A)に多カルボン酸の酸無水物を付加させて得られる化合物(A')、希釈剤(B)、光重合開始剤(C)、金属粉、金属酸化物又はガラスの中から選択される1種又は2種以上(D)を含有することを特徴とする樹脂組成物、[3]抵抗体パターン、導体パターン、蛍光体パターン又は隔壁パターン用の上記[1]及び[2]記載の樹脂組成物、[4]上記[1]、[2]及び[3]記載の組成物から成るフィルム、[4]上記[1]、[2]、[3]及び[4]記載の組成物の硬化物、[6]上記[5]記載の硬化物を焼成して得られる抵抗体、導体、蛍光体及び隔壁、に関する。

【0005】

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。本発明で用いる重合体(c)は、公知の重合方法、例えば、溶液重合やエマルジョン重合等によって得られる。溶液重合の場合について説明すると、(a)及び(b)成分からなるエチレン性不飽和単量体混合物を、適用な有機溶剤中で重合開始剤を添加して窒素気流下で好ましくは50～100℃で加熱攪拌する方法によって重合させる。前記有機溶剤としては、例えば、エタノール、ブ

ロパノール、イソプロパノール、ブタノール、イソブタノール、2-ブタノール、ヘキサノール、エチレングリコール等のアルコール類、メチルエチルケトン、シクロヘキサノン等のケトン類、トルエン、キシレン等の芳香族炭化水素類、セロソルブ、ブチルセロソルブ等のセロソルブ類、カルピトール、ブチルカルピトール等のカルピトール類、プロピレングリコールメチルエーテル等のプロピレングリコールアルキルエーテル類、ジプロピレングリコールメチルエーテル等のポリプロピレングリコールアルキルエーテル類、酢酸エチル、酢酸ブチル、セロソルブアセテート、プロピレングリコールモノメチルアセテート、ブチルカルピトールセテート等の酢酸エステル類、乳酸エチル、乳酸ブチル等の乳酸エステル類、ジアルキルグリコールエーテル類等が挙げられる。これらの有機溶剤は単独又は混合して用いることができる。

【0006】重合開始剤としては、例えば、過酸化ベンゾイル等の過酸化物、アゾビスイソブチロニトリル等のアゾ化合物を用いることができる。

【0007】(a)成分としては、グリシジルメタクリレート、グリシジルアクリレート等を挙げることができる。(a)成分は、重合体(c)に使用する(a)及び(b)の不飽和単量体全量に対して10~100重量%が好ましく、特に好ましくは20~80重量%である。

【0008】(b)成分の具体例としては、例えば、メチル(メタ)アクリレート、エチル(メタ)アクリレート、プロピル(メタ)アクリレート、ブチル(メタ)アクリレート、ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、(メタ)アクリル酸、(メタ)アクリルアミド、N-メチル(メタ)アクリルアミド、スチレン等を挙げることができる。(b)成分は、重合体(c)に使用する(a)及び(b)の不飽和単量体全量に対して0~90重量%が好ましく、特に好ましくは、20~80%である。また、重量体(d)の分子量は約10000~200000が好ましい。

【0009】本発明で用いる化合物(d)としては、例えば、メトキシエチレングリコール、メトキシジエチレングリコール、メトキシポリエチレングリコール等にアクリロニトリルを付加した後、水添した化合物(PEG-NH₂)等が例示される。

【0010】化合物(g)としては、アクリル酸、メタクリル酸及び多カルボン酸化合物の酸無水物(例えば、無コハク酸、無水マレイン酸、無水フタル酸、テトラヒドロ無水フタル酸、ヘキサヒドロ無水フタル酸等)の反応物であるハーフエステル等が例示される。

【0011】重合体(c)に(d)及び(e)を反応させ、本発明の重合体(A)を得ることができる。(c)のエポキシ基1当量に対して(d)は0.1~0.9当量、(e)は0.1~0.9当量を反応させるのが好ましい。反応を促進させるために反応触媒としてトリフェニルホスフィン、トリフェニルスチピン、トリエチルア

ミン、トリエタノールアミン、テトラメチルアンモニウムクロライド、ベンジルトリエチルアンモニウムクロライド、等の塩基性化合物を反応液中に0.1~1%添加するのが好ましい。反応中、重合を防止するために重合禁止剤(例えば、メトキシフェノール、メチルヒドロキノン、ヒドロキノン、フェノチアジン等)を反応液中、0.05~0.5%添加するのが好ましい。反応温度は、90~150℃、反応時間は、5~70時間が好ましい。

10 【0012】本発明で用いる化合物(A')は、(A)に多カルボン酸の酸無水物を付加させて得られる。多カルボン酸の酸無水物としては、無コハク酸、無水マレイン酸、無水フタル酸、テトラヒドロ無水フタル酸、ヘキサヒドロ無水フタル酸等が例示されるが、特にこれらに限定されない。また、反応温度は、60~100℃、反応時間は1~20時間が好ましい。

【0013】本発明では希釈剤(B)を使用する。

(B)成分の具体例としては、例えば、2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、1,4-ブタンジオールモノ(メタ)アクリレート、カルピトール(メタ)アクリレート、アクリロイルモルホリン、水酸基含有(メタ)アクリレート(例えば、2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、1,4-ブタンジオールモノ(メタ)アクリレート等)と多カルボン酸化合物の酸無水物(例えば、無コハク酸、無水マレイン酸、無水フタル酸、テトラヒドロ無水フタル酸、ヘキサヒドロ無水フタル酸等)の反応物であるハーフエステル、ポリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリメチロールプロパンポリエトキシトリ(メタ)アクリレート、グリセニポリプロボキシトリ(メタ)アクリレート、ヒドロキシシバリン酸ネオペングリコールのε-カプロラクトン付加物のジ(メタ)アクリレート(例えば、日本化薬(株)製、KAYARAD HX-220、HX-620、等)、ペンタエリスリトールテトラ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールとε-カプロラクトンの反応物のポリ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールポリ(メタ)アクリレート、モノ又はポリグリシジル化合物(例えば、ブチルグリシジルエーテル、フェニルグリシジルエーテル、ポリエチレングリコールジグリシジルエーテル、ポリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、1,6-ヘキサジオールジグリシジルエーテル、ヘキサヒドロフタル酸ジグリシジレステル、グリセリンポリグリシジルエーテル、グリセリンポリエトキシグリシジルエーテル、トリメチロールプロパンポリグリシジルエーテル、トリメチロールプロパンポリエトキシポリグリシジルエーテル、等)と(メタ)アクリル酸の反

応物であるエポキシ（メタ）アクリレート、等の反応性希釈剤（B-1）、エチレングリコールモノアルキルエーテル類、エチレングリコールジアルキルエーテル類、ジエチレングリコールモノアルキルエーテルアセテート類、エチレングリコールモノアリールエーテル類、ポリエチレングリコールモノアリールエーテル類、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン等のケトン類、酢酸エステル、酢酸ブチル等のエステル類、トルエン、キシレン、ベンジルアルコール等の芳香族炭化水素類、プロピレングリコールモノアルキルエーテル類、ジプロピレングリコールジアルキルエーテル類、プロピレングリコールモノアルキルエーテルアセテート類、エチレンカーボネート、プロピレンカーボネート、γ-ブチロラクトン、ソルベントナフサ等の有機溶剤類（B-2）等を挙げることができる。希釈剤は、単独で用いても良く、2種類以上を混合して用いても良い。

【0014】光重合開始剤（C）の具体例としては、例えば、2, 4-ジエチルチオキサントン、2-クロロクチキキサントン、イソプロピルチオキサントン、2-メチル-1-[4-(メチルチオ)フェニル]-2-モルフォリノプロパン-1, 2-ベンジル-2-ジメチルアミノ-1-(4-モルフォリノフェニル)-1-ブタノン、4-ベンゾイル-4'-メチルジフェニルスルフィド、2, 4, 6-トリメチルベンゾイルジフェニルホスフィンオキサイド、ミヒラーズケトン、ベンジルジメチルケタール、2-エチルアンスラキノン等を挙げることができる。又、これら光重合開始剤（B）の促進剤としての光重合促進剤（例えば、N, N-ジメチルアミノ安息香酸エチルエステル、N, N-ジメチルアミノ安息香酸イソアミルエステル等のアミン類）を併用することもできる。

【0015】金属粉、金属酸化物又はガラス（D）の具体例としては、例えば、好ましくは粒径が10μm以下である酸化ルテニウム、酸化イットリウム、酸化ユーロビウム、酸化サマリウム、酸化セリウム、酸化ランタン、酸化プラセオジウム、酸化ネオジウム、酸化ガドリニウム、酸化テルビウム、酸化ジスプロシウム、酸化ホルミウム、酸化エルビウム、酸化ツリウム、等の金属酸化物あるいは混合物、特に好ましくは、 Y_2O_3 、 $EuVO_4$ 、 $Eu(Y, Gd)BO_3$ 、 $EuBaAl_{11}O_{19}$ 、 Mn_2SiO_4 、 $MnBaMgAl_{11}O_{19}$ 、 $EuBaMgAl_{11}O_{19}$ 、 $EuMgO$ 、 LaB_6 、 Al 、 $La_{2}O_3$ 、 SrO 、 CoO 、 $La_{2}O_3$ 、 SrO 、 MnO_2 等、銅粉、銀粉、パラジウム粉、銀とパラジウムの混合粉、表面処理された金粉、ランタン、セリウム、サマリウム、プラセオジウム、ネオジウム、プロメチウム、ユーロビウム、ガドリニウム、テルビウム、ジスプロシウム、ホルミウム、ツリウム、エルビウム、ルテニウム、イットリウム、スカンジウム等の金属粉あるいは混合物、ガラス粉、ガラスビーズ等、を挙げること

ができる。これらが有する特性により、抵抗体用組成物、導体回路用組成物、蛍光体用組成物、隔壁用組成物等に応用することができる。

【0016】本発明の樹脂組成物は（A）、（B）、（C）及び（D）の各成分を溶解、混合、混練することにより調製することができる。本発明の樹脂組成物中、各成分の使用割合は以下にすることができる（%は重量%）。（A）+（B-1）+（C）の合計した使用量は組成物に対して5~60%が好ましく、特に好ましくは10~50%である。（D）成分は、組成物中、40~95%が好ましく、特に好ましくは50~90%である。（A）+（B-1）+（C）の合計量の中に占める各成分の好ましい使用量は以下の通りとなる。すなわち（A）成分の使用量は、30~90%、（B-1）成分の使用量は、5~65%、（C）成分の使用量は、5~30%である。有機溶剤（B-2）の使用量は、本発明の組成物を使用するために適当な粘度調整等の目的のために任意の割合で使用することができる。

【0017】本発明の樹脂組成物には、その性能を阻害しない範囲で、レベリング剤、消泡剤、カップリング剤、重合禁止剤、ワックス類、非反応性ポリマー（例えば、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールと多塩基酸又はその無水酸との反応物であるポリエステル、アクリルポリマー、セルロース等）、その他等を使用することもできる。

【0018】本発明の樹脂組成物は、前述のように抵抗体用組成物、蛍光体用樹脂組成物、隔壁用樹脂組成物、導体回路用樹脂組成物として用いることができ、これらは、スクリーン印刷、カーテンフローコート、スプレーコート等の方法により、各種基板（例えば、ガラス、セラミック及び金属等）上の全面に塗布される。塗布後、必要に応じて遠赤外線又は温風により50~250℃程度にプリベークし、有機溶剤を除去した後、パターンニングしたい部分だけ紫外線を通すようにしたネガマスクを用いて紫外線を露光する。紫外線の露光量としては10~10000mJ/cm²が好ましい。次に液温10~60℃の希アルカリ水溶液（例えば、1%炭酸ソーダ水溶液、1%苛性ソーダ水溶液等）又は水等の現像液を用い、スプレーなどの手段で現像を行ない、次いで、例えば、400~1000℃で1~24時間、焼成しパターンを形成する。

【0019】又、フィルムとして使用するときには本発明の樹脂組成物を、例えば、ワイヤーバー方式、ディッピング方式、スピンコート方式、グラビア方式及びドクターブレード方式等を用いて離型フィルム等に塗布し、必要に応じて遠赤外線又は温風により50~250℃で乾燥し、さらに、必要に応じて離型フィルム等を張り付ける。使用時は、離型フィルムをはがして基板に転写し、上記と同様に露光、現像、焼成によりパターンを形成する。

【0020】

【実施例】以下、実施例1～8により本発明を説明する。例中、部とは重量部を表す。表1に示す組成にしたがって抵抗体用樹脂組成物を調製した。得られた樹脂組成物を150メッシュのポリエステル製スクリーンを用いてガラス基板上の全面に膜厚35 μ m（乾燥膜厚）で塗布し、80℃で30分間ブリベークした後、ネガフィルムを接触させ超高压水銀灯により1500mJ/cm²照射し、次いで未露光部を1%炭酸水素ナトリウム水溶液又は水（40℃）を用いてスプレー圧2kg/cm²で2分間現像した。現像後、空气中、450～600℃で1時間焼成し、抵抗体及び蛍光体パターンを形成した。パターン中の残存樹脂分、現像性、現像後のパターンの状態、焼成後のガラス基板との密着性を評価した。

【0021】（反応物（A）の合成例）

合成例1

グリシジルメタクリレート90部、メチルメタクリレート10部、ブチルカルビトールアセテート200部、アゾビスイソブチロニトリル2部を加え窒素気流下に加熱し、75℃において5時間重合を行ない、50%重合体（c-1）溶液を得た。次いで、（c-1）溶液300部10

*-NH₂を99部を加え60℃で3時間反応させ、さらに、アクリル酸18部、メチルヒドロキノン0.16部、トリフェニルホスフィン0.9部とを混合溶解し、95℃で32時間反応させ（A-1）溶液（固形分52%）を得た。反応物（A-1）の平均分子量をGPCで測定したところ約8万であった。

【0022】合成例2

上記（c-1）溶液300部にメトキシノナエチレングリコールから成るPEG-NH₂を152部を加え60℃で3時間反応させ、さらに、アクリル酸22.5部、メチルヒドロキノン0.16部、トリフェニルホスフィン0.9部とを混合溶解し、95℃で32時間反応させ（A-2）溶液（固形分58%）を得た。反応物（A-2）の平均分子量をGPCで測定したところ約12万であった。

【0023】合成例3

上記（A-1）溶液300部に無水マレイン酸20部を加え、80℃で6時間反応させ（A'-1）溶液（固形分55%）を得た。反応物（A'-1）の平均分子量をGPCで測定したところ約8万であった。

【0024】

【表1】

表1

	実 施 例			
	1	2	3	4
合成例1で得た重合体溶液（A-1）	24.6		12.3	
合成例2で得た重合体溶液（A-2）		24.6		11.0
テトラエチレングリコールジグリシジルエーテルのジアクリレート	3.0	1.0	13.0	
KAYARAD PEG400DA*1	3.0	2.0		
KAYARAD DPHA *2		3.0		2.0
KAYACURE DETX-S *3	0.5	0.5	0.5	0.5
KAYACURE EPA *4	0.5	0.5	0.5	0.5
酸化ルテニウム及びガラス粉末の混合物粉末	30	30	30	30
残存有機物（wt%）	0.2	0.3	0.1	0.15
現像性（1%炭酸水素ナトリウム水溶液）	○	○	○	○
現像後のパターンの状態	○	○	○	○
密着性	○	○	○	○

※ ※【表2】

表2

	実 施 例			
	5	6	7	8
合成例1で得た重合体溶液（A-1）	11.0			
合成例2で得た重合体溶液（A-2）		11.0	6.0	
合成例3で得た重合体溶液（A'-1）				11.0
Irg-651 *5	0.3	0.3	0.15	0.3
蛍光体粉末	30	30	30	30
残存有機物（wt%）	0.2	0.3	0.1	0.1
現像性（水）	○	○	○	○
現像後のパターンの状態	○	○	○	○

【0025】

【0026】注

*1 KAYARAD PEG400DA:日本化薬(株)製、ポリエチレングリコールジアクリレート

*2 KAYARAD DPHA:日本化薬(株)製、ジベンタエリスリトールペンタ及びヘキサアクリレート混合物

*3 KAYACURE DETX-S:日本化薬(株)製、2,4-ジエチルチオキサントン、光重合開始剤

*4 KAYACURE EPA:日本化薬(株)製、p-ジメチルアミノ安息香酸エチルエステル

*5 Irg-651:チバーガイギー(株)製、2,2-ジメチキシー-1,2-ジフェニルエタン-1-オン

【0027】実施例9

実施例7の樹脂組成物を乾燥後の膜厚が50 μ mになるように離型フィルムに塗布し、80℃で30分乾燥しフィルムを得た。このフィルムをガラス基板に転写し、ネガフィルムを接触させ超高圧水銀灯により1500mJ/cm²照射し、次いで未露光部を水を用いてスプレー圧2kg/cm²で2分間現像した。現像後、空气中、500℃で1時間焼成し、抵抗体及び蛍光体パターンを形成した。パターン中の残存樹脂分、現像性、現像後のパターンの状態、焼成後のガラス基板との密着性はすべて○であった。

【0028】(残存有機分):450または600℃で30分加熱焼成後の重量減少分を測定 *

○ ○ ○ ○

* (現像性):1%炭酸水素ナトリウム水溶液又は水で、液温40℃でスプレー圧2kg/cm²で2分間現像し、以下の様に評価した

○・・・完全に現像できた

△・・・わずかに残渣がある

×・・・現像されない部分がある

(現像後のパターンので状態):

○・・・パターンは正確に維持されている

10 △・・・パターンの幅が細くなっている

×・・・パターン部分の一部または、全部剥がれている

(密着性):セロテープ剥離試験を行なった

○・・・全く剥がれない

△・・・極一部剥がれがある

×・・・剥がれの部分が多い

【0029】実施例1~9の結果から明らかなように、本発明の樹脂組成物、フィルム及びその硬化物は、現像性に優れ、現像後のパターン精度が良好で、焼成後の有機物の残存が少なく、密着性に優れている。

【0030】

【発明の効果】本発明の樹脂組成物及びフィルムは、パターンを形成したフィルムを通して選択的に紫外線により露光し、未露光部分を現像することによる抵抗体、蛍光体、隔壁あるいは導体回路のパターン形成において、現像性に優れ、現像後のパターン精度が良好で、低温にて焼成しても有機物の残存が少なく、密着性に優れている。

フロントページの続き

(51)Int.Cl.⁶

H01J 17/49

識別記号

庁内整理番号

FI

H01J 17/49

技術表示箇所

Z